
RTD75



RTD75

DIMENSIONS

	Mât levé	Mât baissé
Longueur	14,1 m - 46 ft	18,6 m - 61.11 ft
Largeur opérationnelle (passerelle complète)	6,8 m - 22.5 ft	
Hauteur	18,3 m - 60 ft	5,5 m - 18.7 ft

DIMENSIONS DE TRANSPORT

BASE		
Longueur	14 m	46 ft
Largeur	4,3 m	14 ft
Hauteur	4,3 m	14 ft
Mât		
Longueur	16,1 m	52.7 ft
Largeur	2,4 m	7.8 ft
Hauteur	1,9 m	6.2 ft
Poids total	81 647 kg	180 000 lbs

6,1 m - 20 ft **Container de transport**: cabine partielle, support, passerelles, pièces diverses

Poids estimé : 6 803 kg - 15 000 lbs

CHÂSSIS INFÉRIEUR

Modèle	Reichdrill ou équivalent	
Type	D8	
Longueur totale	5,99 m	19 ft 8 in
Triple arêtes	800 m	31.5 in
Vitesse de déplacement	1,29 - 2,1 km/h	0.8 - 1.3 mph
Pente	Up to 45%	

PULLDOWN PULLBACK

Mât	15,2 m	50 ft
Course	13,4 m	44 ft
Pulldown	440,2 kN	98 961 lbf
Pullback	244,6 kN	54 978 lbf

CHÂSSIS PRINCIPAL

Verins de mise à niveau	1 devant / 2 à l'arrière	
Diamètre d'alésage	203 mm	8 in
Course	1 219 mm	48 in
Dimension du patin avant	965 mm	38 in
Dimension du patin arrière	660 mm	26 in

POWER PACK

	Tier III - IV final	
Modèle du moteur	Caterpillar C27 - Cummins QSK23	
Puissance	708 kW	950 hp
Vitesse	1 800 tr/min	
Réservoir de carburant	3 028 L	800 US gal

COMPRESSEUR

Modèle	Reichdrill ou équivalent		
Type	À vis, injection d'huile, mono - bi-étagé		
Débit d'air			
Min	31,8 m³/min	1 370 CFM	
Max	76,5 m³/min	2 700 CFM	
Pression			
Min	8,6 bar	125 PSI	
Max	25,9 bar	375 PSI	

TIGES DE FORAGE

Diamètre du trou	229 - 311 mm	9 - 12 ¼ in
Longueur des tiges	12,2 m	40 ft
Carrousel 4+1	Ø 178 - 219 mm	Ø 7 - 8 ⅝ in
Profondeur de forage max	61 m	200 ft
Profondeur de passe unique	12,07 m	39.6 ft

TÊTE DE ROTATION

Type	Système dual moto	
Vitesse	0 - 141 rpm	
Couple de rotation	16 107 Nm	142 560 lbf-in

SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT

Modèle	Bloc de refroidissement multicœur avec ventilateur à commande thermostatique	
Conditions standard	jusqu'à 54,4°C	jusqu'à 130°F

RTD75

CABINE DE PILOTAGE

Norme : cabine **FOPS ISO3449** pour 2 opérateurs

Émission sonore : **moins de 75 dBA**

Contrôle : **Électrique - hydraulique**

COMMANDES ET INSTRUMENTATIONS

Système REGEN pour une vitesse accrue

Témoins lumineux de verrouillage du mât et des vérins de mise à niveau

Cabine opérateur pressurisée et isolée avec climatisation

Vitrages de sécurité teintés

Système d'aide à la vision de l'opérateur avec écran LCD/LED de 7 pouces (178 mm)

Deux caméras couleur compactes avec angle de vision de 115° à l'horizontale et 86° à la verticale

Passerelle de la cabine de l'opérateur jusqu'à la plate-forme droite et échelle d'accès

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

Convertisseur de puissance 24 V CC vers 12 V CC

Radio stéréo AM/FM / MP3 et deux haut-parleurs HD

Système de graissage des filetages de tiges de forage

Raccord de réduction de broche Ø 4 po (101 mm) avec filetage mâle API IF 4 po

Éclairage standard halogène et xénon : 9 projecteurs halogènes et 2 projecteurs de nuit extérieurs au xénon éclairant le mât, la table de rotation et la plate-forme de forage

Pompe d'injection d'eau de 9 gpm (34,1 l/min) [réservoir d'eau en option]

Kit de sécurité comprenant 2 casques de chantier et 1 extincteur

OPTIONS

Forage incliné (de 0° à 30° par incréments de 5°)

Passerelles de circulation intégrales : de la cabine vers le côté droit, le côté gauche, l'arrière de la cabine et la plate-forme de travail du mât

Tête de rotation : 0 à 106 tr/min avec un couple de 21 476 Nm (190 081 lbf-in)

Refroidisseur multicœur Mesabi

Forage incliné : de 0° à 20° par incréments de 5° ou de 0° à 30° par incréments de 5°

Barillet 3+1 (profondeur max. : 48,62 m / 159,6 ft) pour tiges de forage jusqu'à Ø 9 5/8 po (244 mm) et jusqu'à 40 ft (12,2 m) de longueur

Barillet 5+1 (profondeur max. : 73 m / 239,6 ft) pour tiges de forage jusqu'à Ø 8 5/8 po (219 mm) et jusqu'à 40 ft (12,2 m) de longueur

Réservoir d'eau auxiliaire de 600 GAL (2 271 L)

Système de dépoussiérage NVE, capacité de 7 200 CFM (204 m³/min)

Kit grand froid

Systèmes anti-incendie

Pack d'éclairage LED haute performance

D'autres équipements de série et en option sont disponibles.

Veuillez contacter votre représentant commercial local pour connaître les tarifs et les disponibilités.

Les spécifications et dimensions du produit sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Nos distributeurs



Plus d'informations sur nos distributeurs sur
<https://rtdrill.com/distributors/> ou en scannant :



Nos bureaux

99, Troy Hawk Run Highway
Philipsburg
Pennsylvania, 16866
United States of America

+1 (814) 342-5500
contact@rtdrill.com

